



LÄNSSTYRELSEN
UPPSALA LÄN

Miljöprövningsdelegationen

Beslut

1(21)

2019-05-23

551-3768-18

Anl.nr: 0360-103

Atlas Copco Industrial Technique AB
Maskinvägen 4
815 44 Tierp

Kungörelsedelgivning

Tillstånd till verktygstillverkning för Atlas Copco Industrial Technique AB, Tierps kommun

*Verksamhetskod 34.70 enligt 18 kap. 7 §, 28.30 enligt 16 kap. 4 §, 28.25 enligt 16 kap. 3 § och 28.95 enligt 16 kap. 10 §, miljöprövningsförordningen (2013:251)
2 bilagor*

Beslut

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Uppsala län lämnar med stöd av 9 kap. miljöbalken, Atlas Copco Industrial Technique AB (bolaget), med organisationsnummer 556044-9893, tillstånd till tillverkning av verktyg med maskinell bearbetning, våttrumling och ytbehandling på fastigheten Vallskoga 37:3 i Tierps kommun.

Tillståndet gäller för maskinell bearbetning där tankvolymen för skärvätskor, processoljor och hydrauloljor i metallbearbetningsmaskinerna är maximalt 150 m³.

Miljöprövningsdelegationen godkänner med stöd av 6 kap. miljöbalken den i ärendet upprättade miljökonsekvensbeskrivningen.

Villkor

1. Om inte annat följer av övriga villkor ska verksamheten bedrivas i huvudsak i enlighet med vad sökanden/bolaget har angett i ansökningshandlingarna och i övrigt åtagit sig i ärendet.
2. Kemiska produkter och farligt avfall ska vara märkta och förvaras i täta behållare på tät yta som är skyddad från nederbörd och påkörning. Flytande kemiska produkter och flytande farligt avfall ska dessutom förvaras inom tät invallning. Invallningen ska rymma den största behållarens volym plus 10 % av övriga behållares sammanlagda volym. Förvaringen ska ske så att det inte föreligger någon risk att sinsemellan reaktiva föroreningar kan komma samman.
3. Metallavfall som kan innehålla rester av olja eller skärvätska ska lagras på tät yta skyddat från nederbörd, eller med motsvarande skyddsnivå. Lakvatten ska samlas upp och behandlas i enlighet med villkor 4.



4. Oljehaltigt vatten från produktionen och lakvatten från lagring av metallavfall enligt villkor 3 ska omhändertas och renas i en lokal behandlingsanläggning bestående av minst en indunstare med efterföljande kolfilter, eller annan jämförlig behandling. Vid produktionsstopp under sommaren får renat produktionsvatten vid behov avledas till dagvattennätet. Vid andra tillfällen då renat produktionsvatten inte kan återanvändas i produktionen, får renat produktionsvatten avledas till dagvattennätet efter godkännande av tillsynsmyndigheten.
5. Centraliserade utsug ska installeras för återstående skepp av maskiner senast den 30 juni 2025.
6. För verksamheten ska det finnas en plan för energihushållning. Av planen ska framgå vilka åtgärder som är tekniskt möjliga att genomföra samt kostnaden och energibesparingen för respektive åtgärd. Betydande mervärden till följd av genomförda åtgärder ska också framgå av planen. Det ska även anges vilka åtgärder som bolaget har för avsikt att vidta och en motivering varför övriga redovisade åtgärder inte kommer att vidtas. Planen ska uppdateras löpande. En uppdaterad plan ska lämnas till tillsynsmyndigheten senast den 30 juni 2023 och därefter vart tredje år eller med annat intervall som tillsynsmyndigheten bestämmer.
7. Den ekvivalenta ljudnivån från verksamheten får utomhus vid bostäder, skolor, förskolor och vårdlokaler inte överstiga följande värden.

50 dBA	vardagar utom lördagar	kl. 6.00-18.00
45 dBA	lördagar, söndagar och helgdagar	kl. 6.00-18.00
45 dBA	kvällstid	kl. 18.00-22.00
40 dBA	nattetid	kl. 22.00-6.00

Nattetid ska dessutom gälla att momentanvärden får uppgå till högst 55 dBA vid bostäder.

De angivna värdena ska kontrolleras genom immissionsmätningar eller närfältsmätningar och beräkningar. Ekvivalentvärdena ska bestämmas för de tider då verksamheten pågår. För förskolor, skolor och vårdlokaler ska nivåerna tillämpas för de tidpunkter då lokalerna används.

Kontroll ska ske så snart det skett förändringar i verksamheten som kan medföra mer än obetydligt ökade bullernivåer eller efter anmodan från tillsynsmyndigheten.

8. Ett aktuellt kontrollprogram ska finnas för verksamheten och följas. Programmet ska bland annat ange hur verksamhetens påverkan på omgivningen kontrolleras med avseende på mät-/kontrollmetod, mät-/kontrollfrekvens och utvärderingsmetod.



2019-05-23

551-3768-18

Förslag till kontrollprogram ska tas fram och ges in till tillsynsmyndigheten senast tre månader från det att detta tillstånd vunnit laga kraft.

9. Om verksamheten i dess helhet eller någon inte obetydlig del av denna upphör ska detta i god tid före nedläggningen anmälas till tillsynsmyndigheten.

Delegationer

Miljöprövningsdelegationen överlåter med stöd av 22 kap. 25 § tredje stycket miljöbalken åt tillsynsmyndigheten att vid behov besluta om ytterligare villkor avseende

- utsläpp av renat avloppsvatten till dagvattennätet (villkor 4),
- uppdatering av plan för energihushållningsåtgärder och genomförande av energihushållningsåtgärder (villkor 6).

Uppskjutna frågor

Miljöprövningsdelegationen skjuter med stöd av 22 kap. 27 § första stycket miljöbalken upp avgörandet av slutliga villkor för energihushållning:

Bolaget ska under prövotiden genomföra följande utredningar.

U1 Bolaget ska utreda vilka ytterligare möjligheter som finns att återvinna spillvärme från kompressorer och vilka ytterligare möjligheter som finns att återvinna spillvärme från kyltorn. I utredningen ska ingå både intern energianvändning och leverans externt, till exempel till fjärrvärmenätet. För varje identifierade åtgärd, inklusive åtgärder som bolaget bedömer inte är skäligen att genomföra, ska bolaget redogöra för kostnader, energibesparingar och eventuell positiv eller negativ påverkan på andra energiaspekter. För åtgärder som bolaget bedömer är skäligen att genomföra ska även anges en tidplan för genomförandet.

U2 bolaget ska utreda vilka möjligheter som finns att återvinna bortkyld värme från produktionsmaskiner och att minska utsläpp av spillvärme från produktionsmaskiner till arbetslokaler, utöver vad som framgår av utredningsvillkor U1 och villkor 5. I utredningen ska ingå en bedömning av återstående spillvärmemängder efter installation av centraliserade utsug, baserat på utvärdering av de centraliserade utsug som har installerats senast den 30 juni 2021. I utredningen ska ingå både intern energianvändning och leverans externt, till exempel till fjärrvärmenätet. För varje identifierad åtgärd, inklusive åtgärder som bolaget bedömer inte är skäligen att genomföra, ska Bolaget redogöra för kostnader, energibesparingar och eventuell positiv eller negativ påverkan på andra miljöaspekter. För åtgärder som bolaget bedömer är skäligen att genomföra ska även anges en tidplan för genomförandet.

Utredningarna med förslag till slutliga villkor ska lämnas till miljöprövningsdelegationen senast 18 månader efter det att tillståndet har tagits i anspråk avseende utredningsvillkor U1 och senast 3 år efter det att tillståndet har tagits i anspråk avseende utredningsvillkor U2.



2019-05-23

551-3768-18

Igångsättningstid

Miljöprövningsdelegationen anger ingen tid inom vilken verksamheten ska ha satts igång eftersom tillståndet avser en verksamhet som redan pågår.

Verkställighet

Miljöprövningsdelegationen bifaller bolagets yrkande om verkställighetsförordnande. Tillståndet får tas i anspråk även om beslutet inte har vunnit laga kraft.

Återkallelse av tidigare beslut

Miljöprövningsdelegationen återkallar med stöd av 24 kap. 3 § första stycket 6 miljöbalken av miljöprövningsdelegationen tidigare meddelat tillstånd den 26 maj 2005 (dnr 551-11115-03). Återkallelsen gäller från och med att beslutet har vunnit laga kraft.

Kungörelsedelgivning

Miljöprövningsdelegationen beslutar att kungörelse om detta beslut ska införas inom 10 dagar från datum för beslutet i Post- och Inrikes Tidningar samt i ortstidningarna Upsala Nya Tidning och Arbetarbladet (se bilaga 2). Kungörelsedelgivningen sker enligt reglerna i 47 och 49 §§ delgivningslagen (2010:1932).

Redogörelse för ärendet

Bakgrund

Ansökan föranleds av att den tillåtna produktionsmängden förväntas överstigas inom två år.

Tidigare tillståndsbeslut

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Uppsala län lämnade den 26 maj 2005 (dnr 551-11115-03) Atlas Copco Tools AB tillstånd till fortsatt och utökad verksamhet. Tillståndet begränsades så att förbrukningen av järn, aluminium och mässing högst får uppgå till 900 ton/år.

Samråd

Då verksamheten medför betydande miljöpåverkan enligt 6 § miljöbedömningsförordningen (2017:966) har avgränsningssamråd med särskilt berörda, myndigheter, organisationer och allmänheten genomförts. Samrådet pågick under november-december 2017.

Inledande samråd genomfördes i Tierpverken den 7 november. Från myndighetssidan deltog representanter för Länsstyrelsen och tillsynsmyndigheten (Tierps kommun).

Samråd med de enskilda som kan antas bli särskilt berörda har skett genom utskick av information per post. Samråd med Tierp Energi & Miljö, Naturvårdsverket och Naturskyddsföreningen Tierp har genomförts genom utskick av samrådsunderlag och följbrev.



2019-05-23

551-3768-18

Annonsering har skett i Upsala Nya Tidning, Arbetarbladet och Norra Upplands annonsblad.

Ärendets handläggning

Ansökan med miljökonsekvensbeskrivning kom in till Miljöprövningsdelegationen den 25 maj 2018. Efter kompletteringar kungjordes ansökan i ortstidningarna Upsala Nya Tidning och Arbetarbladet och har remitterats till Tierps kommun, Uppsala Brandförsvaret, Länsstyrelsen i Uppsala län, Naturvårdsverket och Havs- och Vattenmyndigheten. Yttranden har kommit in från Brandförsvaret i Uppsala och kommunstyrelsen i Tierps kommun.

Ansökan med yrkanden, åtaganden och förslag till villkor

Yrkanden

Bolaget yrkar att Miljöprövningsdelegationen lämnar bolaget tillstånd enligt 9 kap. 6 § miljöbalken till fortsatt och utökad verksamhet vid Tierpverken inom fastigheten Vallskoga 37:3 i Tierps kommun.

Ansökan omfattar maskinell metallbearbetning där tankvolymen för vätskor i metallbearbetningsmaskinerna är maximalt 150 m³.

Ansökan omfattar även tillstånd till våttrumling och ytbehandling.

Bolaget yrkar vidare att Miljöprövningsdelegationen lämnar verkställighetsförordnande enligt 22 kap. 28 § så att tillståndet får tas i anspråk även om beslutet inte vunnit laga kraft.

Åtaganden

Kemikalier förvaras och hanteras så att spill förhindras att nå omgivande mark och vatten. Samtliga kemikalier är uppmärkta enligt gällande lagkrav.

Avfall mellanlagras i containrar eller fat på en miljöplatta utanför produktionslokalerna. Miljöplattan är väderskyddad och har avrinning till en central tank där oljehaltigt vatten lagras innan behandling i indunstare. Tanken är försedd med en yt-skimmer som tar bort oljan som samlas på ytan.

Samtliga maskiner där oljedimma uppkommer är kopplade till processventilation och avskiljare för oljedimma.

De maskiner för gradning där utsläpp av metallstoft uppkommer är kopplade till processventilation med spärrfilter för stoft.

Rening av oljehaltigt vatten sker i en indunstningsanläggning med efterföljande kolfilter. Som komplettering kommer en oljeavskiljare att installeras mellan kolfilter och indunstare.



Provtagning och analys av metaller och oljeindex i utgående vatten från industaren) genomförs i samband med utsläpp till dagvattennätet. Prov på utgående vatten uttas som samlingsprov.

Förslag till villkor

Bolaget föreslår att följande villkor ska gälla för verksamheten.

1. Om inte annat följer av övriga villkor ska verksamheten bedrivas i huvudsak i enlighet med vad bolaget har angett i ansökningshandlingarna och i övrigt åtagit sig i ärendet.
2. Buller från verksamheten ska begränsas så att det inte ger upphov till högre ekvivalent ljudnivå som frifältsvärden utomhus vid bostäder än:

50 dBA helgfria vardagar utom lördagar kl. 06-18

40 dBA nattetid kl. 22-06

45 dBA övrig tid

Momentana ljud nattetid (kl. 22-06) får inte överstiga 55 dBA vid bostäder, mätt som högsta ljudnivå i mätläge "fast". Begränsningsvärdena ska kontrolleras genom immissionsmätningar eller närfältsmätningar och beräkningar. Ekvivalentvärdena ska baseras på de tidsperioder som verksamhet pågår, dock minst en timme. Kontroll ska ske så snart det skett förändringar i verksamheten som kan medföra ökade bullernivåer eller om tillsynsmyndigheten så bestämmer.

3. Oljehaltigt vatten från produktionen ska omhändertas och renas i en lokal behandlingsanläggning bestående av minst en industare med efterföljande kolfilter, eller annan jämförlig behandling. Renat produktionsvatten får vid behov, t.ex. vid produktionsstopp under sommaren, avledas till dagvattennätet.
4. Kemiska produkter och farligt avfall ska förvaras på torr och mot omgivningen tät plats och hanteringen i övrigt ske så att eventuella läckage inte förorenar omgivningen. För flytande kemiska produkter och flytande farligt avfall gäller dessutom att lagrings- och uppställningsplatser ska invallas så att minst den största behållarens volym plus 10 % av de övriga kärlens volym kan innehållas i invallningen. Förvaring ska ske så att obehöriga förhindras tillträde. Kemikalier och farligt avfall ska vara märkta med innehåll.
5. Ett aktuellt kontrollprogram ska finnas för verksamheten. Programmet ska bland annat ange hur utsläpp till luft och vatten och buller ska kontrolleras. Förslag till kontrollprogram ska lämnas till tillsynsmyndigheten senast tre månader efter att tillståndet tagits i anspråk.



Bolagets beskrivning av verksamheten

Verksamheten i Tierpverken omfattar tillverkning av pneumatiska (tryckluftsdrivna) och eldrivna handhållna industriverktyg såsom bormaskiner, skruv- och mutterdragare. Totalt produceras mer än 2500 olika typer av luft- och eldrivna handverktyg.

Råvaror i produktionen utgörs av metallerna järn, aluminium och mässing med en i dagsläget tillåten årlig förbrukning av 900 ton. En tankvolym om 150 m³ motsvarar en råvaruförbrukning om ca 1 500 ton/år. Förutom dessa material används även andra råvaror som t.ex. plast och komposit i mindre mängd.

De närmaste åren är prognosen att produktionen ökar med ca 30-40 % till en råvarumängd om ca 940 ton år 2022. Dock finns en möjlighet att genom effektivisering i utnyttjande av maskinparken och arbetstider öka produktionen ytterligare varför Atlas Copco ser att under en tioårsperiod kan produktionen öka till ca 1 500 ton råvaruförbrukning per år.

Nuvarande verkstadslokaler togs i drift 1975 och produktionslokalerna uppgår i dagsläget till ca 12 000 m². Därutöver finns ca 1 000 m² förvarings- och förrådsyta och 3 000 m² kontorslokaler.

I verksamheten finns två produktionsavdelningar, tillverkning av komponenter och montering av verktyg. Produktionsavdelningen för komponenter tillverkar nyckeldetaljer till verktygen, dels till den montering som finns i Tierpverken, men även till andra produktionsenheter inom Atlas Copco, exempelvis i Ungern.

Monteringsavdelningen består av monteringsgrupper och taktade linor där komponenter från egen tillverkning samt från externa leverantörer sätts samman, provas, packas och levereras till centrallagret beläget i Belgien. Före paketering utförs en omfattande kvalitetskontroll. Vid montering används i storleksordningen 70 % inköpta färdiga detaljer och 30 % som tillverkas i fabriken.

Produktionen av komponenter sker genom mekanisk bearbetning och ytbehandling. Råmaterialet utgörs främst av stänger och till en liten del av kutsar (små cylindrar). De olika detaljerna tillverkas genom skärande bearbetning med svarvar, fleroperationsmaskiner, fräsar, slipmaskiner m.m. Maskinparken består huvudsakligen av moderna CNC-styrda maskiner, d.v.s. datorstyrda verkstadsmaskiner. En del av de tillverkade detaljerna genomgår ytbehandling och/eller härdas. Montering sker manuellt och i processen nyttjas bl.a. lösningsmedel för rengöring och lim.

I verksamheten ingår en avdelning för service och underhåll av maskiner, verktyg och fastighetsunderhåll. Verksamheten bedrivs dygnet runt med olika typer av skiftgång.



Verksamheten är lokaliserad i ett industriområde i utkanten av Tierps samhälle. Närliggande bebyggelse finns på den östra och sydöstra sidan av fabriken, resterande omgivning utgörs av industrier och skog.

Miljökonsekvensbeskrivning

De betydande miljöaspekterna för verksamheten bedöms utgöras av utsläpp till luft och vatten. Därutöver finns effekter av hantering av avfall, transporter, energi, råvaror och kemikalier samt miljörelaterade risker.

Nollalternativ

Nollalternativet utgörs av att tillstånd till sökt verksamhet inte medges och den befintliga verksamheten vid Tierpverken fortsätter bedrivas med dagens utsläppsvillkor. Nollalternativet innebär viss ökning av råvaruförbrukning (upp till nuvarande gällande maximala nivåer för förbrukning av metaller) och produktion men därutöver ingen förändring i verksamheten jämfört med idag.

Alternativa lokaliseringar

Tierpverken har varit lokaliserat till nuvarande plats sedan början av 1970-talet. Med hänsyn till att verksamhetslokalerna är anpassade till nuvarande och ansökt verksamhet samt att reningsanläggningar finns för utsläpp till vatten och luft, bedöms nuvarande lokalisering vara den mest effektiva ur miljösynpunkt. Ny lokalisering bedöms inte heller vara aktuell så länge som verksamheten bedöms kunna bedrivas utan påtaglig risk för påverkan på omgivande mark och vatten eller medför olägenheter för människors hälsa.

Utsläpp till luft

Utsläpp till luft sker från metallbearbetning, härdugnar, CNC-svarvar, ytrengöring och vid limning/montering av komponenter.

Oljedimma uppstår vid metallbearbetning där skärvätska används. Samtliga maskiner där oljedimma uppkommer är kopplade till processventilation och avskiljare för oljedimma och då dessa har hög avskiljningsgrad kan utsläppen avseende oljedimma anses vara begränsade.

De maskiner för gradning där utsläpp av metallstoft uppkommer är via punktutsläpp vid varje maskin kopplade till processventilation med spärffilter för stoft. Textila spärffilter av denna typ har normalt en prestanda som ger stofthalter efter rening som är $<2 \text{ mg/m}^3$ normal torr gas. Årliga mätningar efter det textila spärffiltret visar att frånluften innehåller låga mängder större partiklar ($>1 \mu\text{m}$) och låga nivåer små partiklar (ca $0,1 \mu\text{m}$). Uppmätt luftflöde över filtret är $1\,260 \text{ m}^3/\text{h}$. Med en ansatt stoftkoncentration på 2 mg/m^3 erhålls ett årligt stoftutsläpp på ca 6 kg/år . Detta tillsammans med att det vid anläggningen enbart finns ett spärffilter medför att utsläppen och miljöpåverkan kan anses vara begränsad och påverkan av miljö kvalitetsnormer för luft avseende partiklar (PM10 och PM2,5) försumbar.



Härdugnarna värms med elektricitet och det är enbart de gaser som används för att skapa en kontrollerad atmosfär i ugnarna som medför utsläpp av koldioxid, kolmonoxid och kväveoxider. Den årliga användningen och därmed utsläppen av dessa gaser är relativt liten. I tabell 1 redovisas förbrukningen av gaser i härdugnarna. Användningen av härdugnarna förväntas öka med cirka 20 % vilket innebär att förbrukningen av gaser ökar i motsvarande mängd.

Tabell 1. Utsläpp till luft

	2014	2015	2016	2017
Kväveoxid (m ³)	126	158	134	158
Koldioxid (kg)	592	703	703	481
Gasol (kg)		299	288	252
Metanol (kg)	12 621	13 002	12 160	13 197
Kväve (flytande) (m ³)	56 453	70 528	87 741	93 054
Ammoniak (kg)	1 596	1 653	1 254	1 824
Mison Ar (m ³) (skyddsgas)				11

Härdlim används för montering av komponenter. Vid hanteringen av limmer uppstår emissioner av bland annat isocyanater.

Bolaget bedömer att verksamhetens påverkan på miljö kvalitetsnormer för luft avseende partiklar, kolmonoxid och kvävedioxid är försumbar.

Buller

Externt buller kan förekomma från lufttugs, fläktar, kompressorer och transporter. Bullerberäkningar visar att riktvärdet för externt industribuller uppfylls med god marginal vid närmaste bostäder såväl dag, kväll som nattetid för samtliga driftfall vid fullt utbyggd verksamhet.

Utsläpp till vatten

Utsläpp till vatten sker i form av sanitärt spillvatten, dagvatten och vatten från tillverkningsprocesserna. Dagvatten leds till det kommunala dagvattenledningsnätet och vidare till ytvattenförekomsten Tämnrån.

Dagvatten

På den nordvästra delen av fastigheten finns en dagvattendamm som samlar upp vatten från norra byggnaden, asfaltsytan i nordväst samt delar av grönområdet och godstransportvägen i väst (ljusblå område i Figur 3). I dammen fördröjs dagvattnet, när flödet är högt bräddas vatten mot ett dike som leder till en dagvattenbrunn, för att därefter ledas vidare mot fastighetens dagvattenledningsnät. Storleken på dammen är ca 600 m². Vattnet i dammen kan vid behov användas som släckvatten.



En dagvattenutredning har genomförts med syfte att kartlägga dagvattenhanteringen och göra en bedömning av föroreningsmängder i dagvattnet (Ramböll, 2018). I utredningen har även genomförts beräkningar av föroreningsmängder i renat vatten efter industrianläggningen som tillförs dagvattenledningsnätet. Föroreningsberäkningarna för dagvattnet är genomförda med beräkningsverktyget StormTac och en årsmedelnederbörd på 700 mm. I tabell 2 redovisas beräknade halter och mängder av föroreningar från fastigheten till följd av avrinning vid regn.

Tabell 2. Beräknade föroreningsmängder i dagvatten.

Ämne	Föroreningshalt (µg/l)	Föroreningsmängd (kg/år)
Fosfor (P)	86	2,489
Kväve (N)	1530	44,83
Bly (Pb)	5,15	0,1481
Koppar (Cu)	12,75	0,37615
Zink (Zn)	32,75	0,94655
Kadmium (Cd)	0,368	0,010515
Krom (Cr)	4,67	0,13225
Nickel (Ni)	3,90	0,11096
Kvicksilver (Hg)	0,03	0,000856
Suspenderat material (SS)	35500	1015
Olja (Oil)	237	6,805
PAH16	0,51	0,014653
Bensapyren BaP	0,011	0,000326
Bensen (Benz)	1,09	0,03065
PBDE	0,000912	0,0000265
TBT	0,0015	4,36E-05
Arsenik (As)	2,73	0,07844
Järn (Fe)	2180	63,035
Totalt organiskt kol (TOC)	11500	326
PCB	0,0556	0,00159766

Processavloppsvatten

Behandling av oljehaltigt vatten sker i en industrianläggning med efterföljande kolfilter. Anläggningen används för att skilja vattnet från flytande föroreningar vilket reducerar volymen avfall och gör det möjligt att återanvända det utvunna vattnet efter industringen. Till industrianläggningen förs förbrukade avfettningsbad, skölvatten från ytbehandling, tvättvatten från trumling, förbrukade



2019-05-23

551-3768-18

skärvätskor, golvttvättvatten och övrigt oljeförorenat vatten från tillverkningsprocesserna. Det uppkoncentrerade oljeavfallet omhändertas som farligt avfall och det renade vattnet återvänds i produktionen för att späda skärvätska.

Under semesterperioden på sommaren står tillverkningen helt stilla under några veckor och rengöring sker av alla tankar för skärvätskor. Inget vatten återförs då till processen utan det uppstår ett överskott av renat vatten. Det renade vattnet släpps då ut från indunstaren till dagvattennätet. Detta styrs manuellt. Mängd utgående vatten från indunstaren till dagvattennätet uppgår de senaste tre åren till 65 m³ under 2015, 138 m³ under 2016 och 420 m³ under 2017. Under mätperioden har det dock förekommit problem med styrsystemet för spädningsvatten, vilket antas ligga bakom den höga utsläppsmängden under 2017. Provtagning på vattnet från indunstaren genomförs två gånger per år. Uppmätta halter varierar mycket mellan mätningarna.

Den maximala volymen vatten som kan behandlas i indunstaren är 800 m³ per år. Bolaget har uppskattat utsläpp av processavloppsvatten från indunstaren till dagvatten för ett "worst case" scenario där allt behandlat vatten skulle ledas till dagvattennätet och med ett föroreningsinnehåll motsvarande både uppmätta medianhalter och *maximalt* uppmätta föroreningshalter. Det teoretiskt maximala utsläppet från indunstaren är avsevärt lägre än utsläppen från dagvattnet, utom för koppar och olja. För beräkningarna baserade på medianhalter är utsläppen från indunstaren betydligt lägre än utsläppen för dagvatten även för dessa parametrar.

Utsläppen i det renade vattnet efter indunstaren bedöms som små och de halter som finns i utgående vatten efter indunstaren bedöms inte ha någon negativ påverkan på miljökvalitetsnormerna i Tämnrån. Utsläppen till dagvatten förväntas inte öka i samband med ökning av produktionen.

Råvaruförbrukning

Råvaror i produktionen utgörs av metallerna järn, aluminium och mässing som främst levereras i form av stänger och till en liten del av kutsar (små cylindrar). I Tabell 1 redovisas de senaste årens förbrukning. I kolumnen för stål ingår även gjutjärn. Förutom dessa material används även andra råvaror som t.ex. plast och komposit i mindre mängd. Vid produktion av komponenter utgår man mestadels från råmaterialstänger. Under bearbetning kan mer än 80 % försvinna på vissa detaljer vilket innebär att avfallsmängden är hög i förhållande till insatsmaterialet.

De kemikalier och kemiska produkter som främst hanteras i verksamheten är skärvätskor, avfettnings- och rengöringsmedel, lim, oljor och fetter för hydraulik och smörjning, slipmedel, rostskyddsmedel samt gaser till härdningen.

Avfall och restprodukter

I verksamheten uppkommer främst metallavfall och oljeavfall. Mängden metallavfall 2017 var 651 ton och mängden oljeavfall ca 120 ton. Vid den



2019-05-23

551-3768-18

prognosticerade råvaruförbrukningen fram till 2022 beräknas mängden metallavfall öka till ca 850-910 ton och mängden oljeavfall till ca 150-170 ton. Vid maximal framtida förbrukning av råvaror beräknas mängden metallavfall öka till ca 1340 ton. Mängd oljeavfall bedöms öka till maximalt ca 240 ton. Övriga avfallsmängder bedöms inte vara särskilt beroende av produktionsmängd och beräknas därmed inte öka nämnvärt.

Avfallet mellanlagras i containrar eller fat på en miljöplatta utanför produktionslokalerna. Miljöplattan är väderskyddad och har avrinning till en central tank där oljehaltigt vatten lagras innan behandling i indunstare. Tanken är försedd med en ytskimmer som tar bort oljan som samlas på ytan.

Vid mekanisk bearbetning uppkommer restprodukter i form av metallspån och skrot i form av kasserade detaljer och ändbitar. Avfallet mellanlagras i containrar på miljöplattan utanför produktionslokalerna. Containrarna är försedda med avtappningshål i botten där oljehaltigt vatten avrinner. Metallspån och skrot går efter avrinning till metallåtervinning.

Vid slipning och hening uppstår så kallat slipmull, det vill säga metallstoft som är förorenat av olja eller skärvätska. Slipmull från slipning avskiljs med stofffilter och slipmull från hening med magnetseparator. Avfallet deponeras. Bolaget har tidigare diskuterat möjligheten att återvinna slipmull med Stena, det företag som omhändertar avfallet. Slutsatsen har varit att detta inte är möjligt, eftersom slipmullen sitter fast på den pappmatta som används i filtret och att den följer med. Bolaget har påbörjat en undersökning om möjligheten att investera i att komplettera filterutrustningen med magnetrullar för att fånga upp en del av den slipmull som idag filtreras på papper. Magnetrullarna kommer att fungera som en förfiltrering av skärvätskan innan den passerar igenom pappersduken. Vidare så kommer man att titta på om det går att få in 2 stycken patronfilter. I dessa patronfilter kan man använda sig av stora nätkorgar/filter alternativt filter av cellulosa för att avskilja en del av avfallet.

Från blästring erhålls förbrukad blästersand. Avfallet deponeras.

Förbrukade keramiska chips från trumlingen deponeras.

Förbrukade avfettningsbad, sköljvatten från ytbehandling, tvättvatten från trumling, förbrukade skärvätskor, golvtvättvatten och övrigt oljeförorenat vatten från tillverkningsprocesserna omhändertas som oljehaltigt avfall. Baden och vattnet samlas i den centrala tanken för oljehaltigt vatten. För att minska volymen oljehaltigt avfall finns en indunstningsanläggning för uppkoncentration av avfallet. Oljeavfallet omhändertas som farligt avfall och det renade vattnet återförs till produktionen.

Annat farligt avfall, till exempel i form av oljefilter, mellanlagras på miljöplattan utanför verkstaden. Avfallet omhändertas av godkänd transportör och går till godkänd mottagningsanläggning.



Förpackningar av glas, plast, wellpapp, kartong m.m. sorteras och lagras vid miljöstationer inomhus samt omhändertas för återvinning. Brännbart avfall och utsorterat träavfall går till förbränning.

Bolaget bedömer att det inte är möjligt att i någon betydande omfattning minska mängderna metallavfall eller oljeavfall. Däremot finns planer på investering i en filtreringsanläggning till centraltanken på slipavdelningen, för att förlänga livslängden på skärvätskan, vilket innebär en ökning av bytesintervallet för skärvätskan och därmed en halvering av avfallsmängden.

Transporter

In- och utleveranser sker främst med lastbil men i viss omfattning även med mindre transportfordon. Lastning och lossning sker med eldriven truck. Lagerhållning av råvaror och färdiga verktyg är liten vilket medför att omfattningen av löpande transporter är relativt stor. Antalet transporter förväntas öka från tio transporter/dag i nuvarande verksamhet till tolv transporter/dag. De transporter som i huvudsak kommer att öka vad avser den planerade verksamheten är de transporter som rör råmaterial.

I dagsläget är det inte någon av Atlas Copcos transportörer som kan leverera transporter på järnväg. Bolaget har därför valt att arbeta vidare med frågan genom att ställa miljökrav på minskade koldioxidutsläpp.

Energi

Energianvändningen består till största delen av el och till en mindre del av fjärrvärme. Ventilationssystemet är en av de enskilt största energianvändarna med ungefär 30 % av totalt tillförd energi. Produktionsmaskinerna står för ca 40 % av den totala energianvändningen. Elanvändningen är produktionsberoende och kan förväntas öka något i jämförelse med nollalternativet då produktionen framöver beräknas att öka. Fjärrvärmeanvändningen är i första hand beroende på rådande utomhustemperatur men påverkas även av internt alstrad värme från belysning och produktionsutrustning. Värmeanvändningen de senaste åren har ökat något, främst beroende på utbyte av belysningsarmaturer till mindre värmealstrande LED-belysning.

Under åren 2016 och 2017 förbrukades ca 9000 MWh el per år och ca 1 900 MWh fjärrvärme per år.

Energibesparande åtgärder i fastigheten och byte till energieffektivare utrustning genomförs successivt. När nya inköp genomförs är energiåtgång en aspekt i riskbedömningen. Fjärrvärmeanvändningen förväntas inte öka nämnvärt med nollalternativet. Lokalytan ökas inte och energibesparande åtgärder som rör uppvärmningen vidtas löpande.



2019-05-23

551-3768-18

All överskottsvärme (med några få undantag där dragskåp och punktutsug används) från maskinerna ventileras ut via den allmänna frånluften och värmeåtervinns där. Verksamheten pågår dygnet runt, vilket kräver kontinuerlig god allmänventilation. Under åren har utvärderats vilken luftomsättning som krävs för verksamheten och man har funnit att den man har i nuläget är optimal.

Överskottsvärmen från kompressorerna tas tillvara och används för att förvärma allt varmvatten (spetsar sedan med fjärrvärme) samt att värma en förråds-/garagebyggnad om ca 500 m².

För närvarande pågår en åtgärd med att ersätta individuella fläktmotorer per maskin för utsug/filtrering av luft från bearbetningsutrymmet i CNC-maskinerna. Alla ca 100 talet CNC maskiner har haft individuella fläktmotorer (vilka är den största anledningen till överskottsvärme från maskinerna), vilka nu ersätts med varvtalsstyrt centraliserat utsug. En fläktmotor betjänar flera maskiner och överskottsvärmen och buller minskar. Hittills har detta skett på två produktionsavdelningar och kommer att fortsätta på övriga. Bolaget bedömer att det behövs ytterligare fem centraliserade utsug för att täcka resten av maskinerna. Varje centraliserat utsug är en investering om 250 000-300 000 kr och bolaget räknar med att en rimlig takt att installera är ett utsug per 1,5 år beroende på konjunkturläget. Bolaget har uppskattat energivinsten för de två installerade centraliserade utsugen till ca 193 000 kWh/år och energivinsten med att installera centrala utsug på övriga maskiner till ca 185 000 kWh/år.

Bolaget har arbetat systematiskt med energieffektivisering sedan lång tid tillbaka. Energikartläggningar har genomförts 2006, 2012, 2015 och 2017. En rad åtgärder har gjorts under denna tid och vid den senaste energikartläggningen konstaterade ÅF att de inte hittade någon större energieffektiviseringspotential. Deras rapport sammanfattas i tabellen nedan.



Tabell 3. Sammanställning av åtgärdsförslag från energikartläggningen 2017 (ÅF, 2017).

Åtgärder	Energislag	Besparing			Investering kr	ROI år
		MWh/år	kkv/år	ton CO2- ekv.		
FASTIGHET						
Drifftider LA4 kontor	El+värme	100	68	1	1000	0,01
Fastighet totalt		100	68	1	1000	0,01
VERKSAMHET						
Anpassa drift för TAS/FAS	El+värme	92	62	0,5	80000	1,3
Utökad återvinning kompressor	Värme	260	181	0,5	160000	0,9
Verksamhet totalt		352	243	1	240000	1
ÅTGÄRDER SOM KRÄVER VIDARE UTREDNING*						
Värmeanvändning sommartid						
Utbyte av arbetsbelysning i produktionshall						
Bortkyld värmemängd i kyltorn						

Med nuvarande verksamhet har bolaget bedömt att åtgärderna på LA4 och TAS/FAS inte är genomförbara i dagsläget. Behovet av bra luft med lämplig temperatur är stort under dygnets alla timmar och för att upprätthålla detta behöver aggregaten vara i ständig drift. Det har prövats med styrda drifftider men är inget som fungerat väl i praktiken.

Förslaget om utökad återvinning från kompressorerna kommer att utredas för att se om det är genomförbart och ekonomiskt rimligt. Utredningen har dock inte påbörjats ännu men det är realistiskt att anta att utredningen kan påbörjas om ca 1 år.

All återvunnen värme återgår via allmänventilationen till lokalen. Återvinningen sker med roterande värmeväxlare med hög verkningsgrad som växlar värmen från utgående luft och värmer upp tilluften. På så sätt tillvaratas spillvärmen för uppvärmning av lokalerna och fjärrvärmebehovet minskar.

Atlas Copco har i januari 2019 genomfört diskussioner med sin fjärrvärmeleverantör TEMAB om hållbarhetsarbete och möjliga energiåtgärder. Möjligheten att tillvarata spillvärme för att leverera till fjärrvärmenätet diskuterades. Det konstaterades då att returvattnet höll för låg temperatur för att det skulle kunna vara ett alternativ att returnera tillbaka ut i fjärrvärmenätet. Bolaget kommer att ha en fortsatt dialog med TEMAB för att bevaka framtida tekniska lösningar för samarbete runt energiåtervinning.



2019-05-23

551-3768-18

Bolaget har nyligen påbörjat ett koncept som kallas ECO manufacturing, där en del är att produktionsteknik och miljöingenjörer träffas för att hitta nya lösningar på produktionsmetoder och tillvägagångssätt för att minska resursutnyttjande, både på befintliga processer och vid nyinvesteringar. När dessa två kompetenser möts så skapas synergier med många nya tankesätt som skapar utvecklingsmöjligheter och resurseffektivitet.

En tidigare utredning av möjligheterna att kyla fabriken sommartid visar på investeringar i 50 miljonersklassen för att få ett bättre inomhusklimat. Detta anses inte försvarbart vare sig ekonomiskt eller hållbarhetsmässigt med tanke på energiåtgången. Utredningen visar dock på att ett första steg är att minska spillvärmerna från maskinerna.

När det gäller maskinutrustning tar man hänsyn till möjligheten att minska spillvärmerna vid nyinvesteringar och ombyggnationer genom så energieffektiva lösningar som möjligt och ansluta till centraliserat utsug om möjligt. Det är alltför kostsamt att göra det på alla befintliga maskiner individuellt och det är inte heller möjligt i de flesta fall att göra så stora förändringar på äldre maskiner utan att påverka funktionalitet och noggrannhet (processtabilitet).

Alternativ till att avleda överskottsvärme är att vidta åtgärder så att mängden överskottsvärme minskar. När spillvärme och hög utomhustemperatur/solinstrålning samverkar skapar det problem med hög temperatur i lokalen. Därför har det i fastigheten vidtagits åtgärder för att minska värmeinstrålning och uppvärmning samtidigt som dessa åtgärder är ett alternativ till att installera kylutrustning som kräver betydligt mer energi och som inte ger samma effekt. Miljönyttan är minskat kylbehov och minskat energibehov för kylning.

- Vid tidigare nämnda fönsterbyte har fönster med visst solskydd valts för att minska instrålningen.
- Markiser har installerats, inte bara på de nya fönstren utan också på fönster runt byggnaden.
- Större glaspartier har försetts med solskyddsfilm.
- Man väntar på ett investeringsgodkännande för byte av tak på fastigheten. Då taket byts kommer en ljus beläggning att väljas just av anledningen att minska uppvärmningen av fastigheten sommartid.
- Som en extraordinär åtgärd, att tillämpa vid höga temperaturer under sommaren, har större väggfläktar som kan köras manuellt installerats. Dessa används vid mycket varma tillfällen då man kvälls- och nattetid ventilerar ut den uppvärmda luften och, genom att skapa ett undertryck i fabriken, får in den nedkylda nattluften.

Vidare utredningar kring alternativa lösningar för att avleda överskottsvärme som minskar behovet av ventilation av inomhusluft har inte varit möjliga att genomföra under tiden för komplettering. Dock är detta något som Atlas Copco tar med sig i sitt fortsatta systematiska arbete för energieffektivisering av verksamheten.



Utredningar av effektiviseringsmöjligheter kommer som tidigare nämnts att ligga inom den teknikertjänst som ska tillsättas inom kort. Vidare åtgärder för energieffektivisering diskuteras lämpligen med tillsynsmyndigheten i samband med kommande tillsynsbesök.

Yttranden

Yttranden har inkommit från samhällsbyggnadsutskottet i Tierps kommun och Brandförsvaret i Uppsala kommun. Båda remissinstanserna meddelar att de inte har något att erinra mot den planerade verksamheten.

Miljöprövningsdelegationens bedömning

Miljökonsekvensbeskrivning

Miljöprövningsdelegationen konstaterar att bolaget har genomfört samråd och upprättat en miljökonsekvensbeskrivning enligt bestämmelserna i 6 kap. miljöbalken och förordningen (1998:905) om miljökonsekvensbeskrivningar. Miljöprövningsdelegationen finner att inlämnad miljökonsekvensbeskrivning efter gjorda kompletteringar uppfyller kraven och kan godkännas enligt 6 kap. 42 § miljöbalken.

Tillåtlighet

Tillståndets omfattning

Bolaget ges tillstånd i den omfattning som beskrivs i ansökan. Tillståndet innebär en ökning av produktionen jämfört med tidigare tillstånd och att verksamhetens omfattning begränsas utifrån tankvolymen för processoljor och hydrauloljor i metallbearbetningsmaskinerna, på samma sätt som i aktuella verksamhetskoder i Miljöprövningsförordningen.

Val av plats

Miljöprövningsdelegationen konstaterar att den sökta verksamheten inte står i strid med gällande plan. Miljöprövningsdelegation bedömer vidare att bolaget har visat att lokaliseringen är lämplig och i övrigt förenlig med bestämmelserna i 2 kap. 6 § miljöbalken.

Hushållningsbestämmelser

En betydlig mängd spillvärme bildas i verksamheten och värmebildningen har medfört ett ökat ventilationsbehov i lokalerna. Att minska spillvärmebildningen eller att i större omfattning avleda och återvinna spillvärme skulle därmed kunna ge energihushållningseffekter på flera sätt. Energieffektivare utrustning skulle förutom den direkta energibesparingen även kunna minska energibehovet för ventilation. På motsvarande sätt skulle uppsamling och återvinning av spillvärme ge energivinster



2019-05-23

551-3768-18

både genom att energin i spillvärmerna kan utnyttjas och att energibehovet för ventilationen minskar.

Bolaget har påbörjat och i delar genomfört utbyte av enskilda fläktar till centraliserat utsug. Åtgärden förväntas ge en påtaglig minskning av energiförbrukningen och därmed också av överskottsvärme. Eftersom det är osäkert hur mycket överskottsvärme som kommer att bildas efter de åtgärderna är det lämpligt frågan om eventuella ytterligare åtgärder för att återvinna spillvärme avgörs först när det finns erfarenhet från installationen av centraliserade utsug.

När det gäller hushållning med råvaror och energi bedömer miljöprövningsdelegationen att bolaget har visat att verksamheten kommer att bedrivas enligt de allmänna hänsynsreglerna i 2 kap. miljöbalken. I den bedömningen har miljöprövningsdelegationen tagit hänsyn till att det i ansökan framgår att arbetet med energihushållning har bedrivits och kommer att bedrivas kontinuerligt. Flera av de möjliga åtgärder som har identifierats i energikartläggningen kan ha stor betydelse för energihushållningen vid verksamheten. Utbytet av individuella fläktar till centraliserade utsug har så stor betydelse att det bör regleras i villkor i detta beslut. Även utökad energiåtervinning från kompressorer har så stor potentiell påverkan på energiförbrukningen att åtgärden inte kan ses som en sådan fråga av mindre betydelse som kan överlåtas till tillsynsmyndigheten i nuläget. Detsamma gäller för flera av de åtgärder som enligt energikartläggningen kräver ytterligare utredning. Avgörandet av vilka övriga slutliga villkor som ska gälla för energihushållning skjuts därför upp under en provotid. Under provotiden ska bolaget utreda energiåtervinning från kompressorer, energiåtervinning av den spillvärme som nu avleds till kyltorn och alternativa lösningar för kylning av produktionsmaskiner. Med nuvarande kylning av produktionsmaskiner släpps spillvärmerna till arbetslokalerna, vilket ökar energibehovet för ventilation. Alternativa lösningar skulle både kunna minska ventilationsbehovet och öka möjligheten att återvinna spillvärme.

I energikartläggningen beskrivs reglering av ventilation i LA4 och TA5/FA5 som billiga åtgärder med snabb återbetalningstid, men Bolaget har argumenterat för att de åtgärderna inte är praktiskt genomförbara. Miljöprövningsdelegationen accepterar bolagets bedömning och avstår från att ställa krav i denna del. Om förhållandena skulle ändras i framtiden, till exempel om personalens arbetstider skulle ändras, kan frågan regleras av tillsynsmyndigheten inom ramen för villkor 6 och delegationen till tillsynsmyndigheten avseende energihushållningsåtgärder.

Miljö kvalitetsnormer

Enligt 5 kap. 3 § miljöbalken ska myndigheter och kommuner ansvara för att miljö kvalitetsnormer följs. Regeringen har i luftkvalitetsförordningen (2010:477) fastställt sådana miljö kvalitetsnormer för kvävedioxid, kväveoxider, svaveldioxid, kolmonoxid, bly, bensen, partiklar och ozon. Regeringen har också utfärdat en förordning (2001:554) om miljö kvalitetsnormer för fisk- och musselvatten. Vidare har Vattenmyndigheten för Östersjöns vattendistrikt, med stöd av förordningen



2019-05-23

551-3768-18

(2004:660) om förvaltning av kvaliteten på vattenmiljön, beslutat om miljökvalitetsnormer för yt- och grundvattenförekomster.

Miljöprövningsdelegationen finner att verksamheten, med de begränsningar och försiktighetsmått som bolaget har åtagit sig och som i övrigt föreskrivs i detta beslut, inte kommer att medföra att någon miljökvalitetsnorm enligt ovan nämnda förordningar överskrids eller kommer att överskridas.

Miljömål

Riksdagen har fastställt 16 nationella miljökvalitetsmål.

Miljöprövningsdelegationen bedömer utifrån ingivna handlingar att verksamheten endast marginellt kommer att motverka möjligheten att uppnå de nationella miljömålen.

Villkor

Villkor för hantering av avloppsvatten utformas i huvudsak enligt bolagets yrkande.

Det är även motiverat att i villkor reglera skyddsåtgärder för att hindra förorenings-spridning från lagring av farligt avfall och annat avfall som kan innehålla rester av olja eller skärvätska.

Specifika energihushållningsåtgärder regleras dels i villkor 5 och kan också komma att fastställas efter provotidsutredningarna U1 och U2. Även utöver dessa åtgärder behöver Bolaget kontinuerligt arbeta för att förbättra energihushållningen.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att dessa återstående åtgärder är sådana frågor av mindre betydelse som kan delegeras till tillsynsmyndigheten. Även med hänsyn till att arbetet bör ske kontinuerligt är det lämpligt att detta regleras i tillsynen. I villkor 5 regleras därför att Bolaget ska ha en uppdaterad plan för energihushållning och att planen ska lämnas till tillsynsmyndigheten

Delegationer

Tillsynsmyndigheten ges delegation att ställa krav på provtagning och begränsning av utsläpp till dagvattennätet.

Tillsynsmyndigheten ges även delegation att ändra intervallet för när en uppdaterad plan för energihushållning ska lämnas in och att besluta om vilka energihushållningsåtgärder som ska genomföras, utöver vad som regleras av miljöprövningsdelegationen i villkor 5 eller när slutliga villkor i uppskjutna frågor fastställs.

Sammanfattande bedömning

Miljöprövningsdelegationen anser sammanfattningsvis att, om föreskrivna villkor iakttas, verksamheten går att förena med de allmänna hänsynsreglerna och målen i miljöbalken samt med en från allmän synpunkt lämplig användning av mark- och

2019-05-23

551-3768-18

vattenresurserna samt med för området gällande detaljplaner. Tillstånd ska därför lämnas till verksamheten.

Information

Detta tillstånd befriar inte bolaget från skyldigheten att iaktta vad som gäller enligt andra bestämmelser för den anläggning eller verksamhet som tillståndet avser.

Hur man överklagar

Detta beslut kan överklagas hos Nacka tingsrätt, mark- och miljödomstolen, *se bilaga 1*. Skrivelsen ska ha kommit in till Länsstyrelsen senast den 27 juni 2019.

Detta beslut har fattats av Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Uppsala län. I beslutet har länsassessor Mikaela Öster, ordförande, och miljöskyddshandläggare Pia Persson Holmberg, miljöskakunnig, deltagit. Ärendet har beretts av miljöskyddshandläggare Torbjörn Johansson.

Denna handling har godkänts digitalt och saknar därför namnunderskrift.

Så här hanterar vi dina personuppgifter

Information om hur vi hanterar dessa hittar du på www.lansstyrelsen.se/dataskydd.

Bilagor:

1. Hur man överklagar till Nacka tingsrätt, mark- och miljödomstolen.
2. Kungörelsedelgivning

Kopia till:

Naturvårdsverket, registrator@naturvardsverket.se
Havs- och Vattenmyndigheten, havochvatten@havochvatten.se
Tierps kommun, Kommunstyrelsen, 815 80 Tierp
Brandförsvaret, Uppsala kommun, 753 75 Uppsala
Tierps Energi & Miljö AB, Box 9, 815 21 Tierp

Miljöskyddsenheten (PPH)
Rättsenheten (GS och MÖ)

Bilaga 1

HUR MAN ÖVERKLAGAR HOS MARK- OCH MILJÖDOMSTOLEN

Om Ni är missnöjd med Miljöprövningsdelegationens beslut kan ni överklaga detta hos mark- och miljödomstolen, Nacka tingsrätt.

Det gör Ni genom att i ett brev till mark- och miljödomstolen

- tala om vilket beslut Ni överklagar, t ex genom att ange ärendets nummer (diarienummer) och
- redogör för dels varför Ni menar att Miljöprövningsdelegationens beslut är felaktigt, dels hur Ni anser att beslutet ska ändras.

Ni undertecknar brevet, förtydligar namnteckningen och uppger Ert personnummer eller organisationsnummer, samt postadress och telefonnummer.

Om Ni har handlingar eller annat som Ni anser stöder Er ståndpunkt, så bör Ni skicka med det.

Ni kan givetvis anlita ombud att sköta överklagandet åt Er.

Brevet ska lämnas/skickas till Länsstyrelsen i Uppsala län och inte till mark- och miljödomstolen.

Länsstyrelsens adress och telefonnummer framgår av sidfoten på första sidan av beslutet.

Länsstyrelsen måste ha fått Ert brev **inom tre veckor** från dagen för delgivningen av beslutet, annars kan Ert överklagande inte tas upp.

Om den som överklagar är en part som företräder det allmänna, ska överklagandet dock ha kommit in inom tre veckor från den dag då beslutet meddelades.

Har Ni ytterligare frågor kan Ni kontakta Länsstyrelsen på e-post [uppsala@lansstyrelsen.se](mailto: uppsala@lansstyrelsen.se) eller telefonnummer 010-223 30 00. Ange beslutets diarienummer.